

ROCTOOL

MOLDING MATTERS.

Présentation corporate



La technologie



La société



L'ambition: devenir leader des technologies de moulage écoresponsables

Janvier 2022

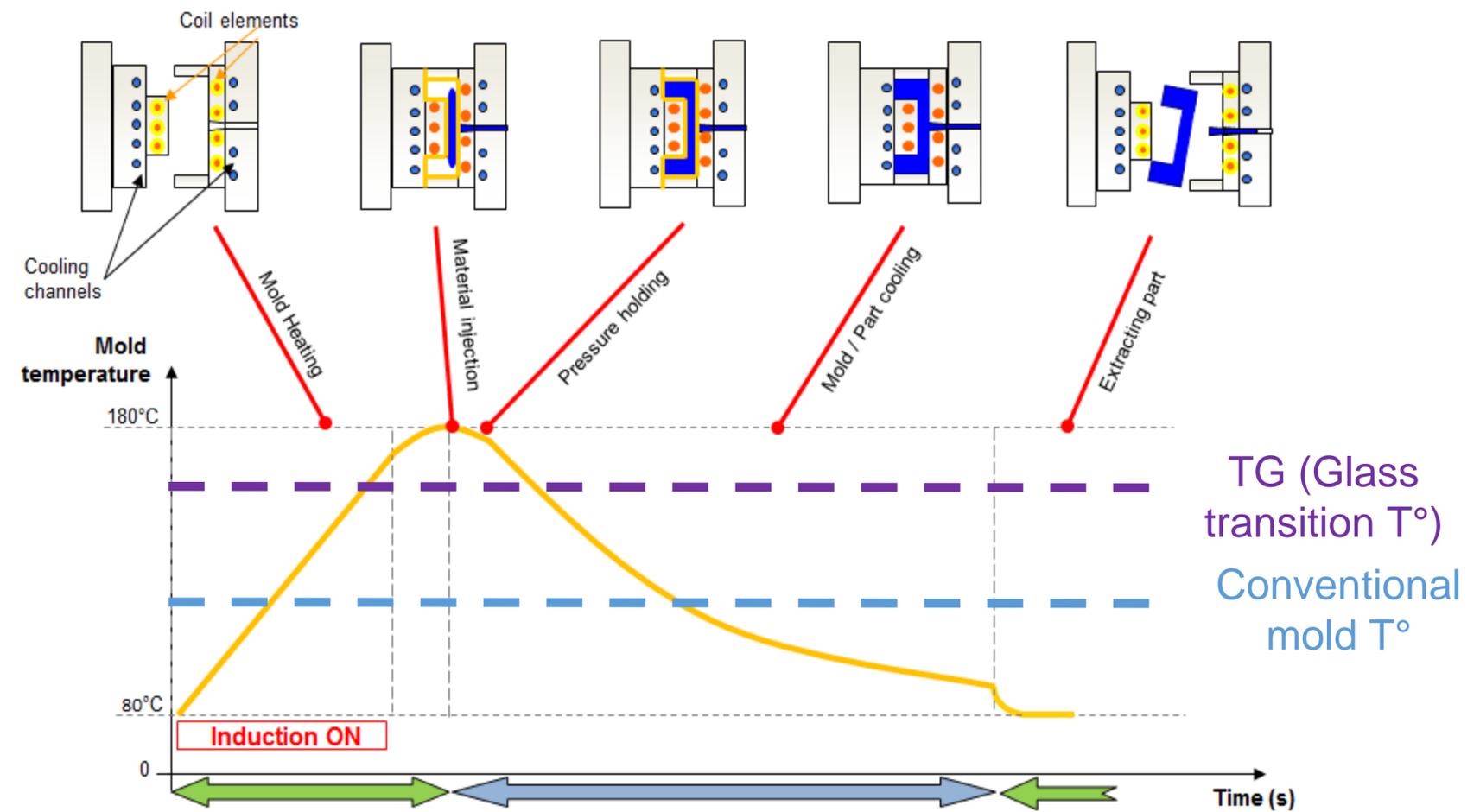
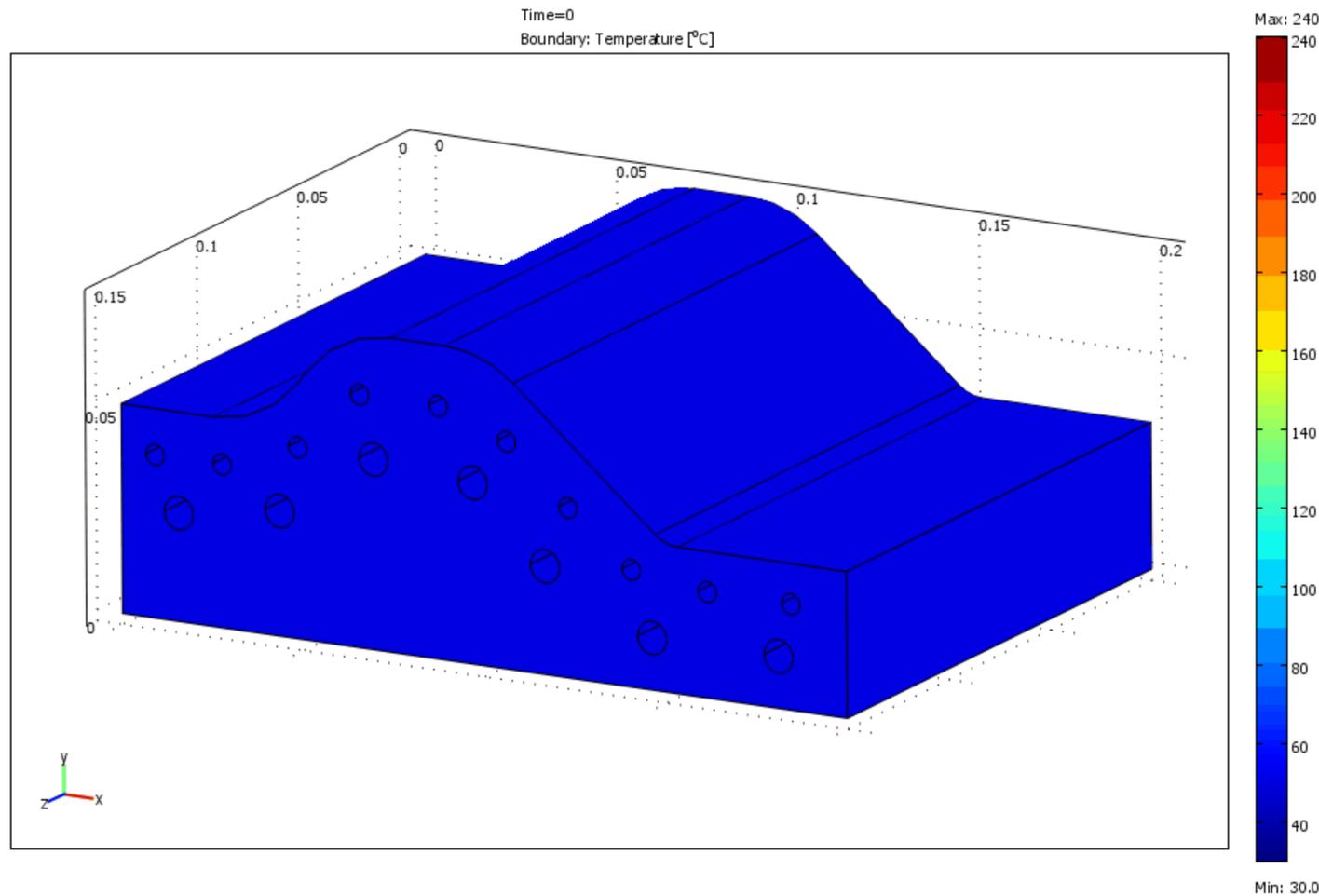


La technologie
Roctool

01

R

Chauffer le moule par induction en quelques secondes



Technologie brevetée dans le monde

Valeur ajoutée de la technologie Roctool



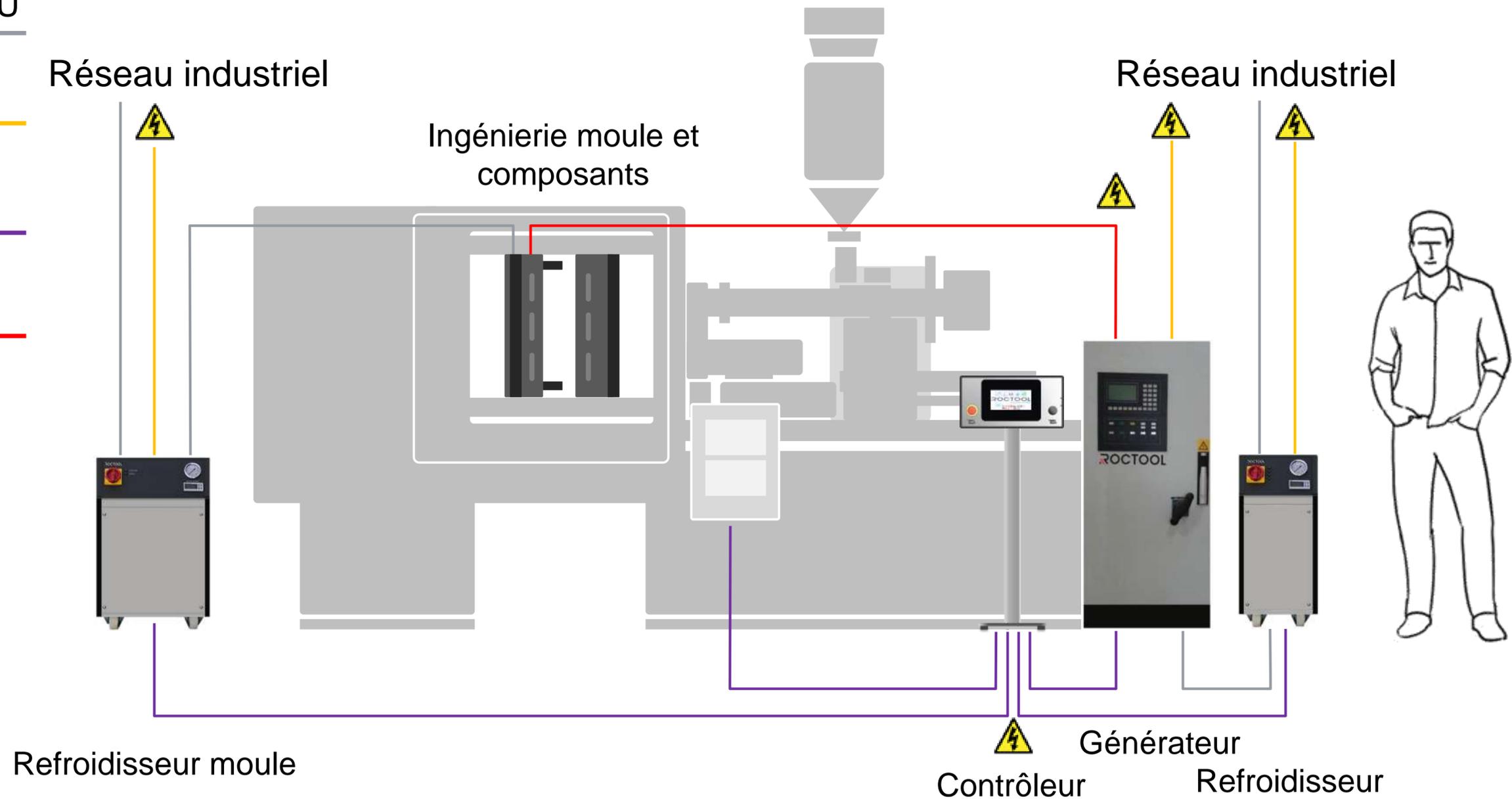
Le système Roctool : *add-on technology*

ARRIVÉE D'EAU

ELECTRICITÉ

CONTRÔLE

INDUCTION



5 étapes pour travailler avec Roctool



1

VERIFICATION
MATIERE ET
RETOUR INITIAL



2

RAPPORT DE
FEASIBILITE
COMPLET



3

INGENIERIE
(THERMIQUE, CAO,
SIMULATION)



4

SYSTEME À
INDUCTION ET
COMPOSANTS MOULE



5

INSTALLATION,
FORMATION ET
SUPPORT

1-2 jours

7-10 jours

110-350 heures

6 semaines

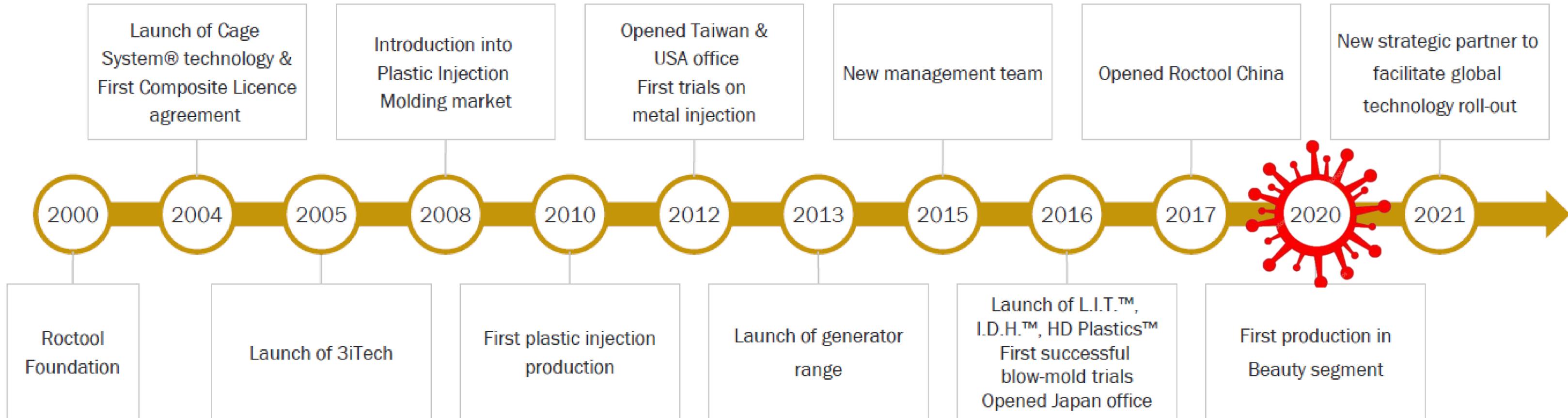
1 semaine

La société
Roctool

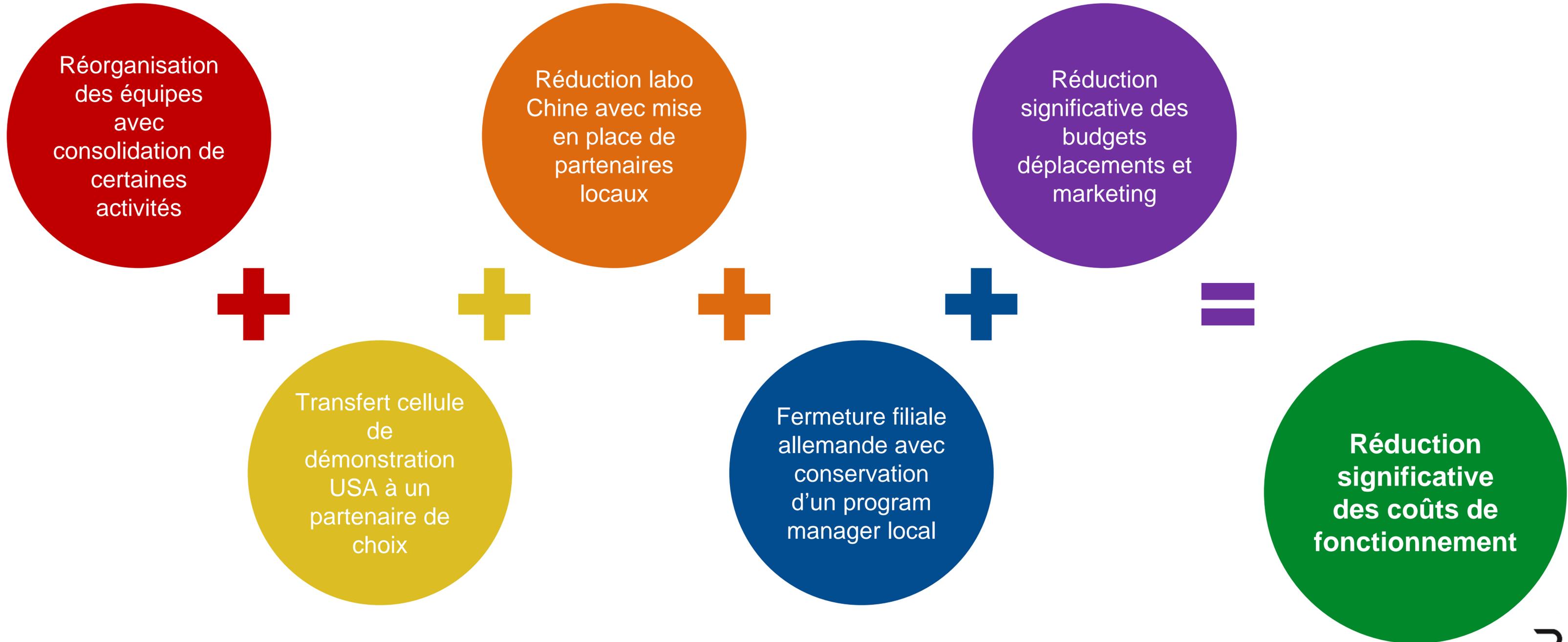
02



Histoire



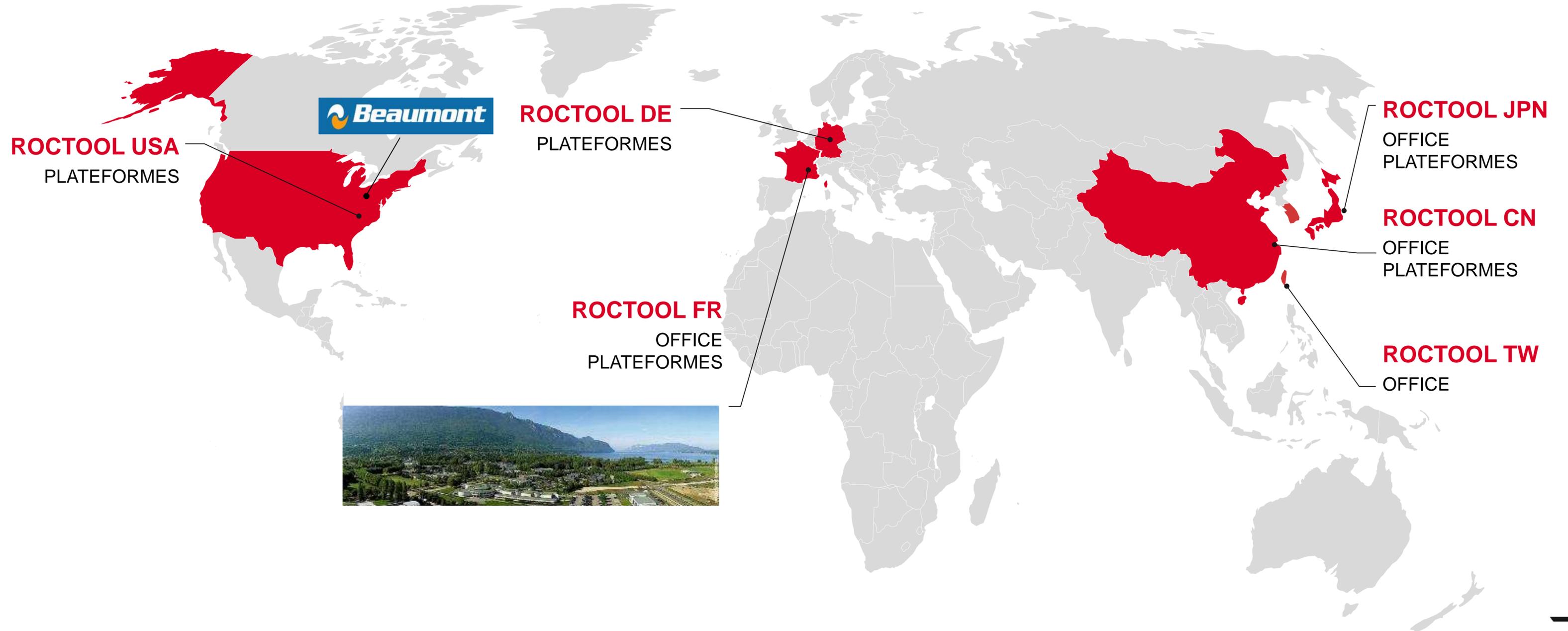
Réponse immédiate à la crise



Un plan d'actions fortes pour préparer l'avenir

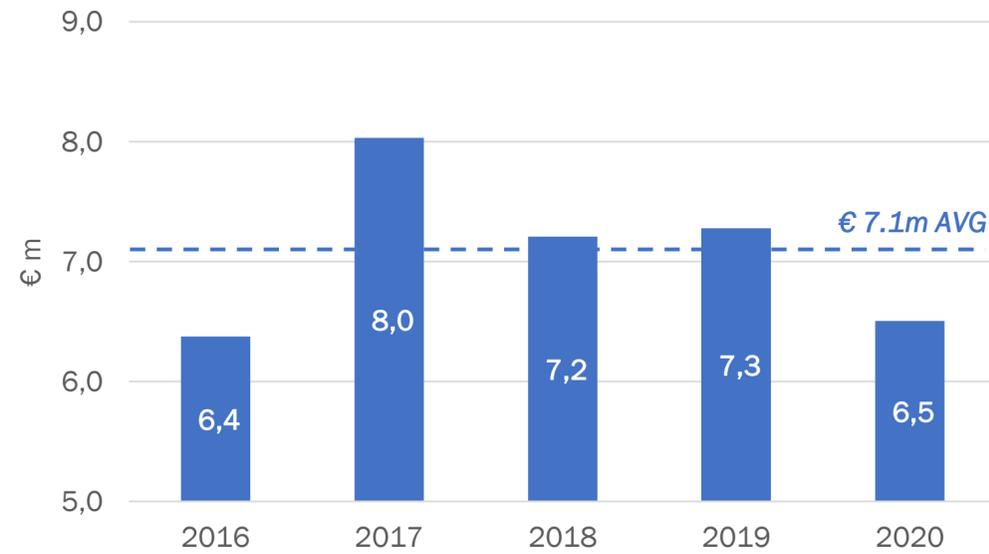


Technologie disponible sur 3 continents

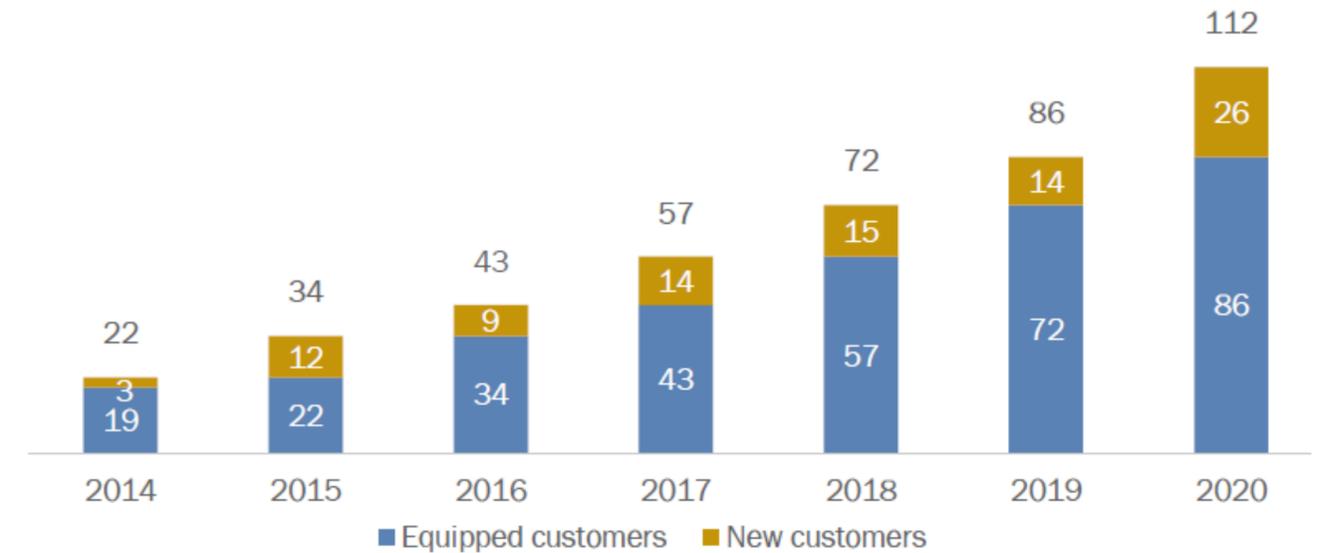


Evolution des ventes

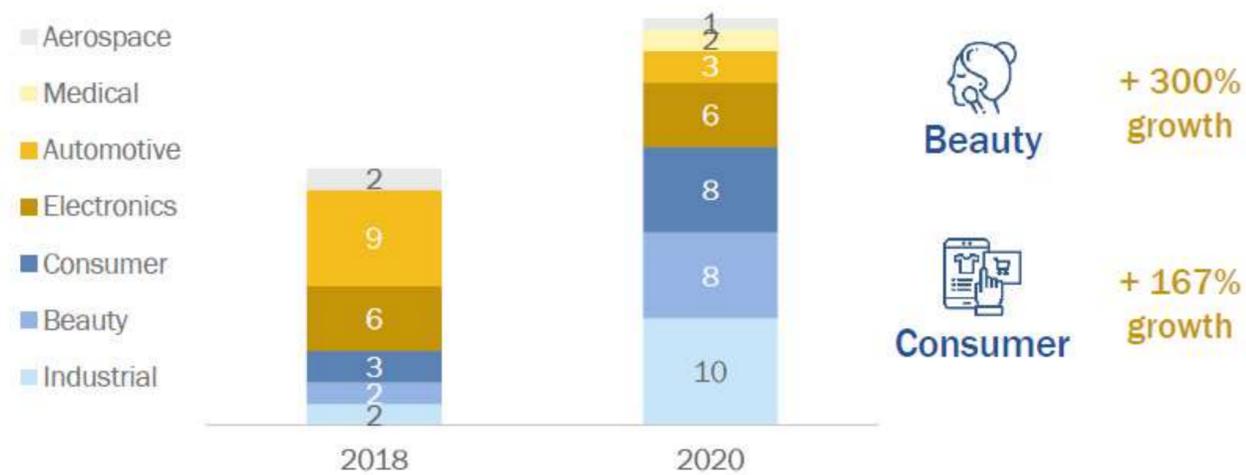
Chiffre d'affaires



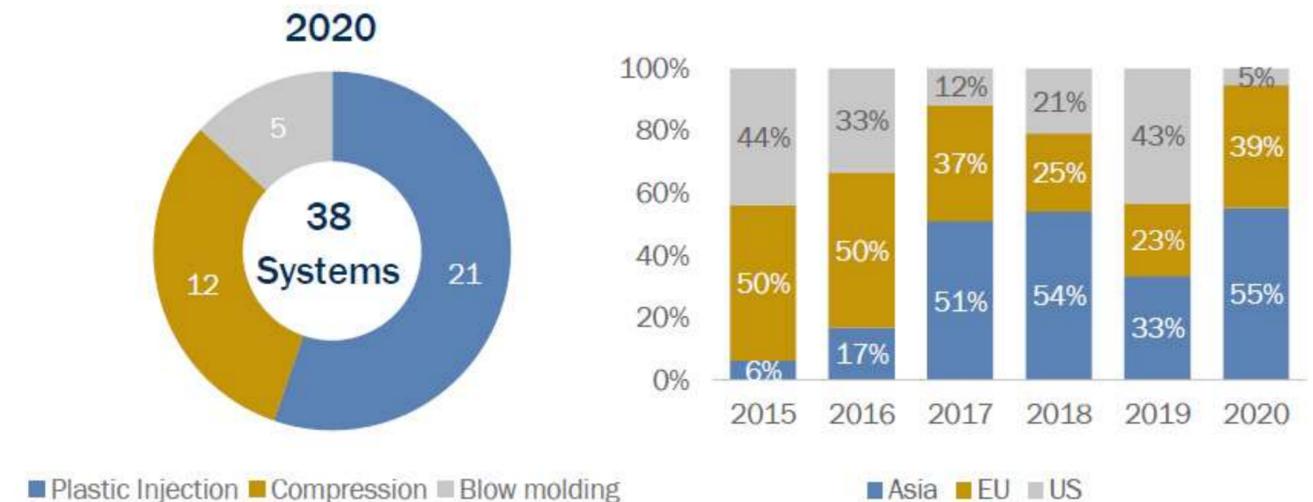
Evolution base clients



N° systèmes vendus par industrie



N° systèmes vendus par application/zone



Approche en direct des grandes marques... ...et réalisation des projets avec les partenaires industriels

MARQUES

- Promotion des avantages de la technologie Roctool auprès des grandes marques
- Qualifie ces avantages avec de nombreux essais matières

+50
marques
depuis 5
ans

FABRICANTS

- Intégration des systèmes Roctool dans les lignes de production
- Optimisation de nos systèmes avec le fabricant

+60
fabricants
dans le
monde déjà
équipés RT

+380
systèmes
installés

Roctool aujourd'hui

154
Brevets

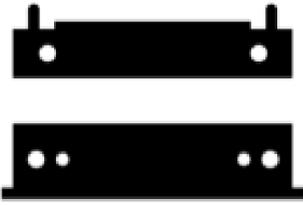
10+
Nationalités

47
Employés

90
Clients
globaux

50M+
Pièces
fabriquées

380+
Installations
de systèmes



REDUCTION DES
COUTS



OFFRE
COMPLETE



APPROCHE ECO
RESPONSABLE



PRODUITS ET SERVICES ROCTOOL



MATERIAL
& DESIGN
RESEARCH



ENGINEERING /
STUDIES



TOOL
COMPONENTS



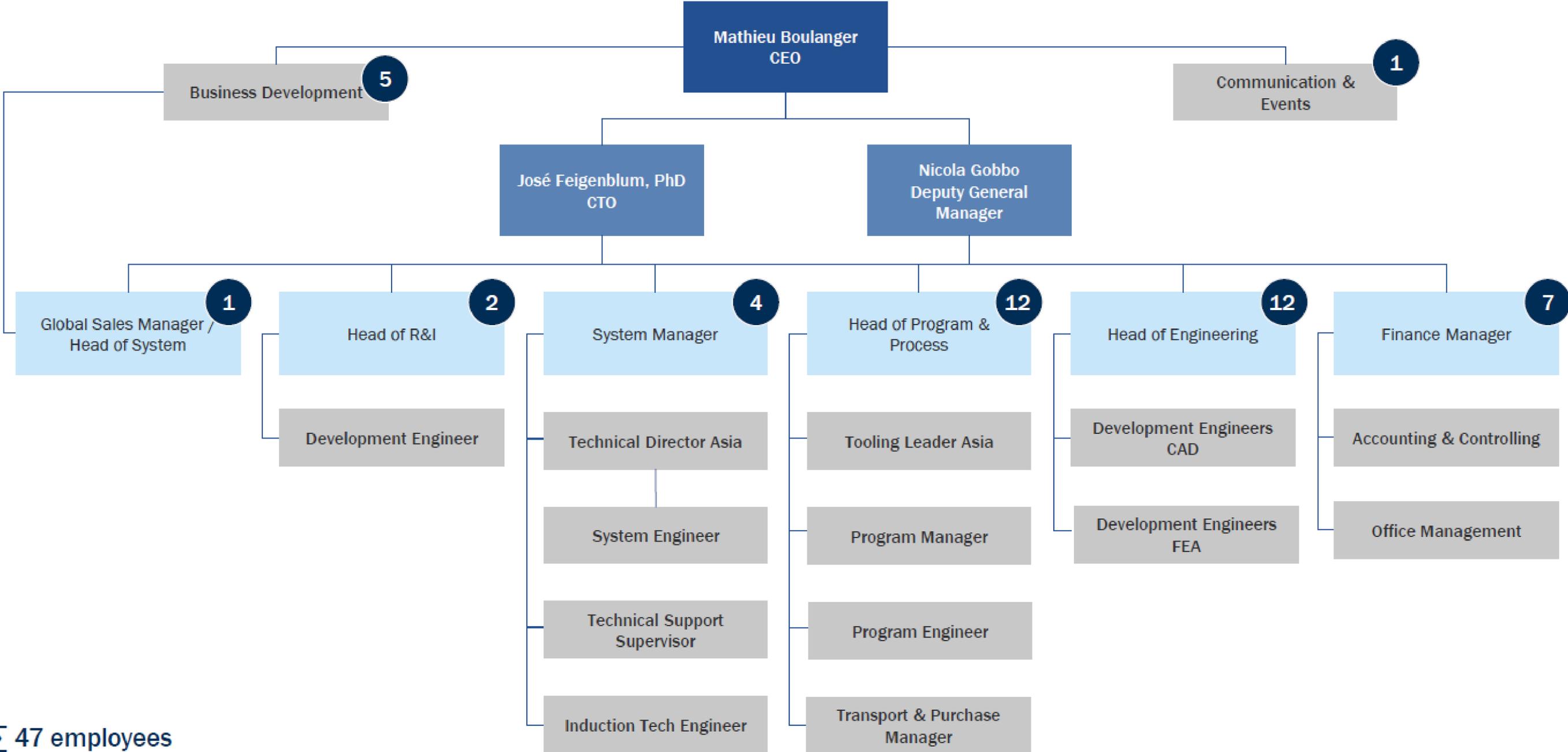
INDUCTION
GENERATOR /
OTHER
PERIPHERALS



INSTALLATION /
PROCESS SUPPORT /
TRAINING /
MAINTENANCE



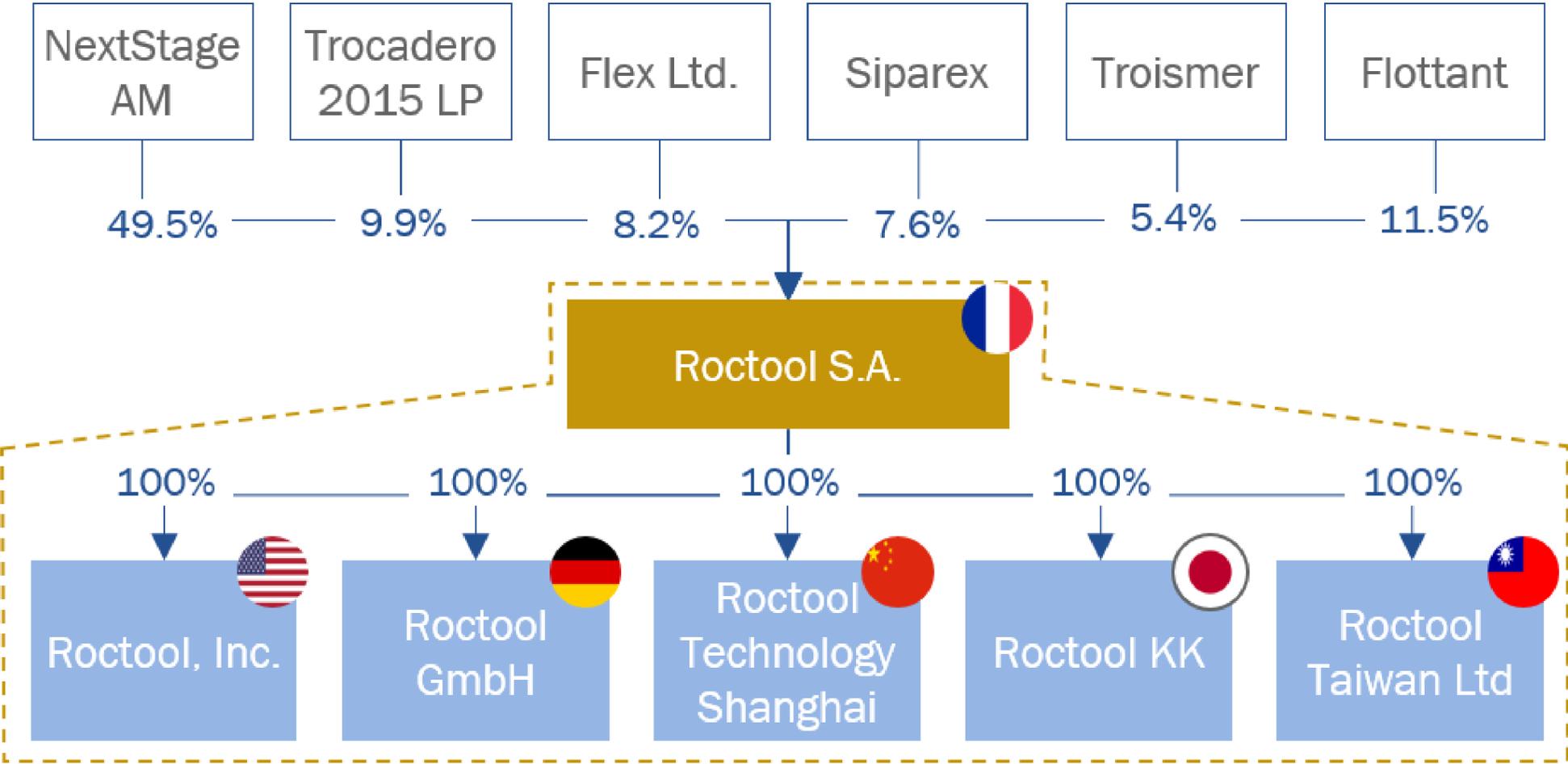
Organisation



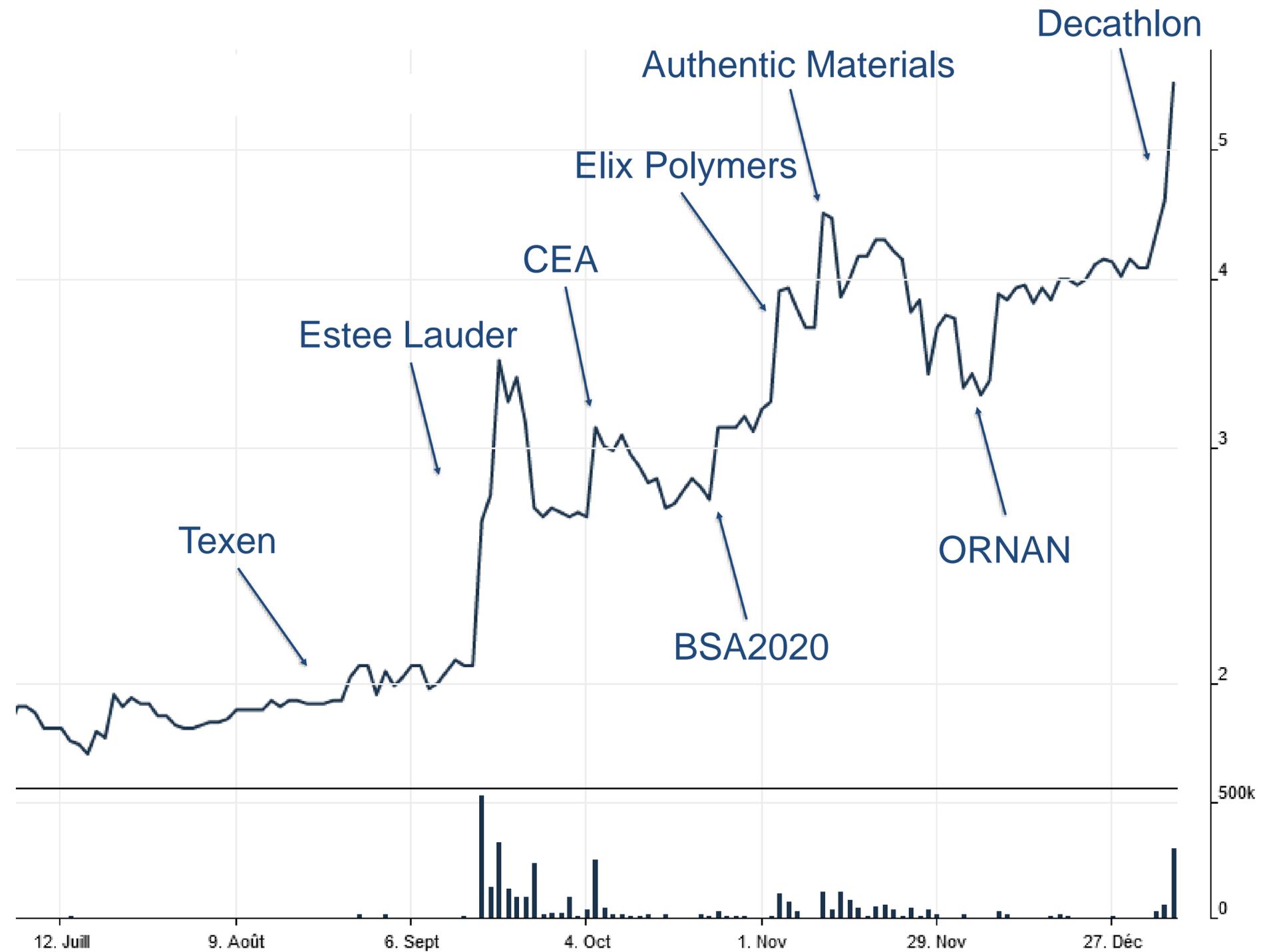
Σ 47 employees



Groupe



Action



Cours et volumes sur les 6 derniers mois

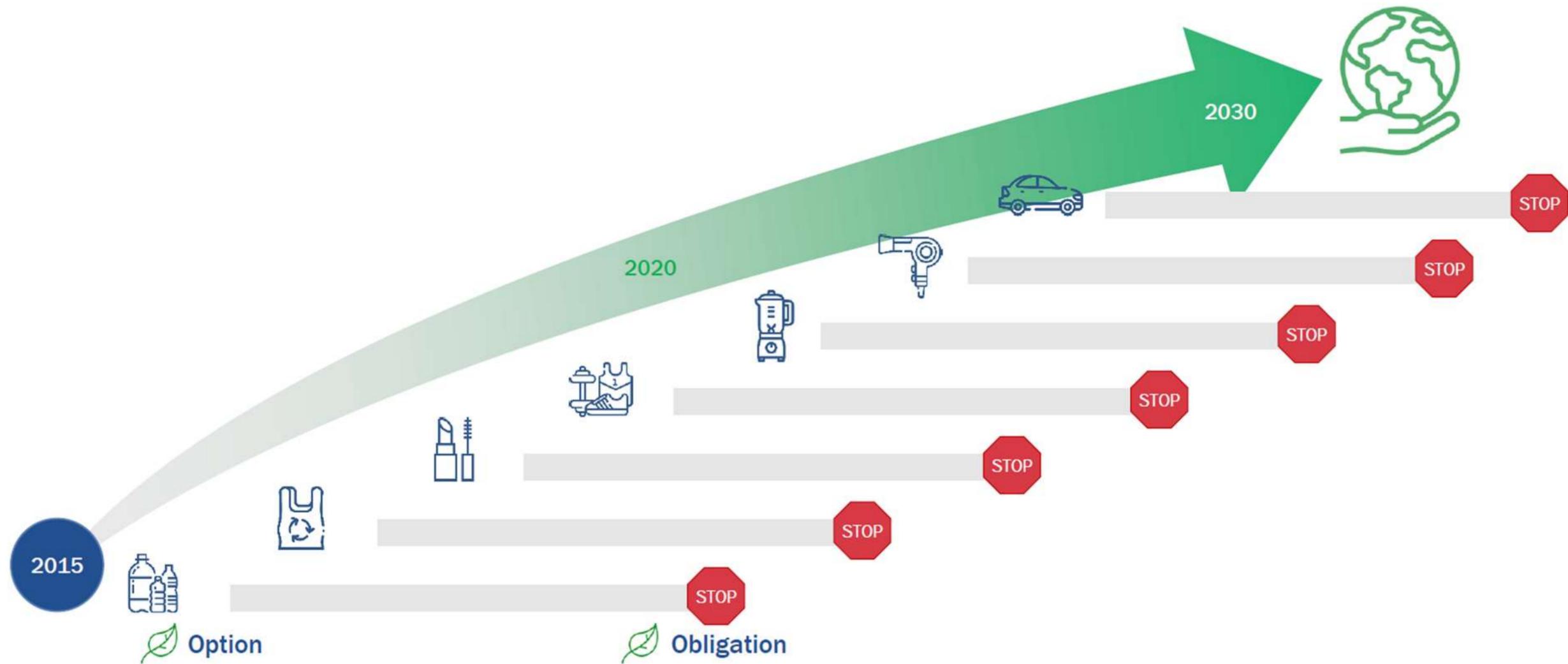


Ambition : devenir leader
des technologies de
moulage
écoresponsables

03



Impact de la vague éco-responsabilité



Etat de lieux en quelques mots...

LEGO

"Our ambition is to make **LEGO bricks from sustainable sources by 2030 without compromising quality or safety**. This is a bold ambition as it requires creating entirely new materials..."

"It is vital for us, and for the rest of the industry, to stay the course, **cut the amount of plastic we use and rapidly transition to a circular economy.**" – Alan Jope, CEO



logitech

"... we are weighing our responsibility in creating sustainable, ethical and useful products. **Adding carbon transparent labeling to our packaging is yet another step toward this goal.**" – Alastair Curtis, Chief Design Officer

DECATHLON

"Our purpose: to be useful to people and to their planet."

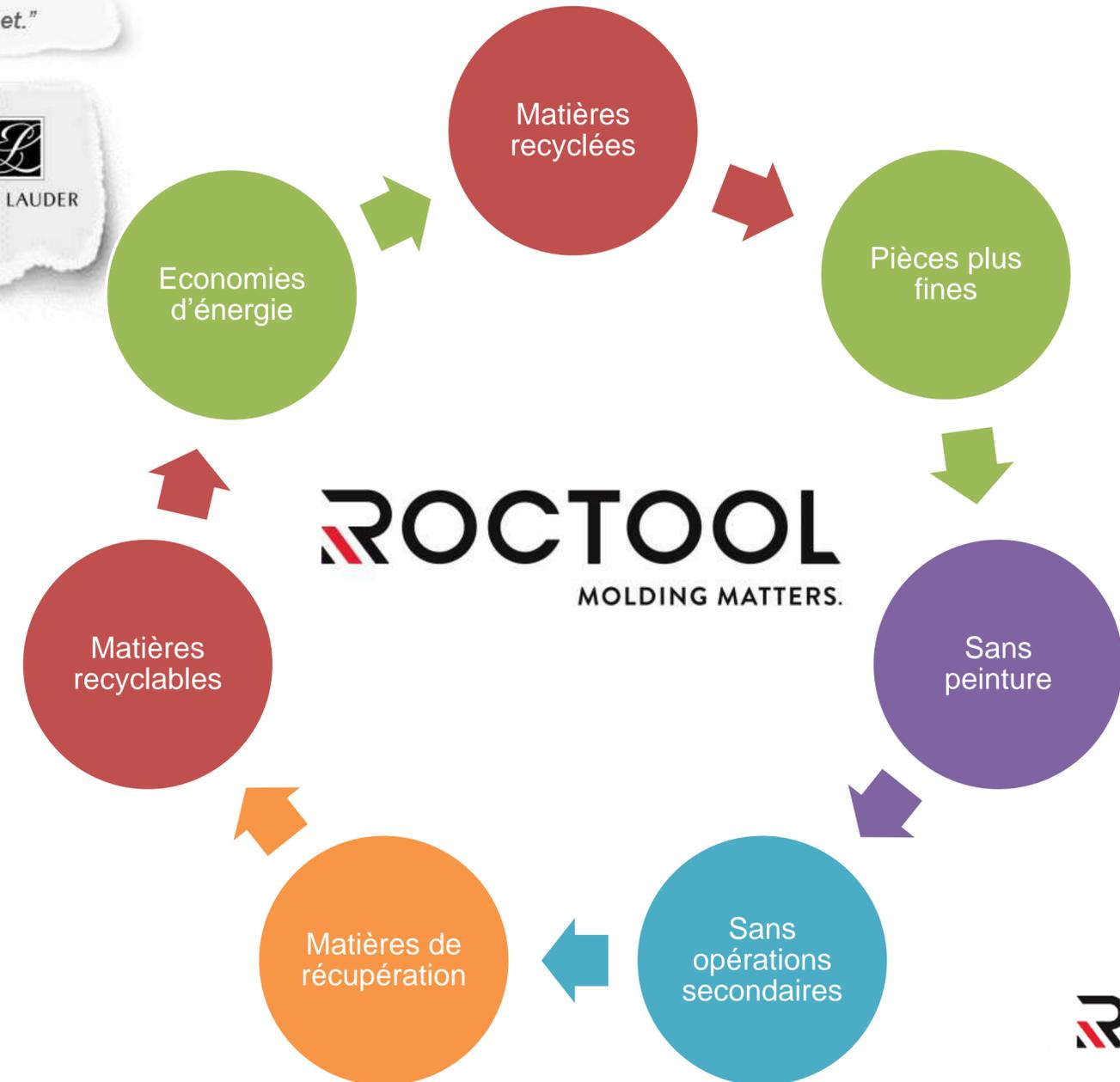
dyson

"**Doing more with Less...** Just as our products should be long lasting, durable and sustainable, so too should our spaces and the energy we use to power them."

"Sustainability has long been central to how The Estée Lauder Companies and its brands have operated and ... **we are committed to accelerating our efforts to contribute to the health and well-being of people and the planet.**" – Nancy Mahon, Senior Vice President, Global Corporate Citizenship and Sustainability



Les grandes marques sont en recherche incessantes de solutions afin de rendre leurs produits plus éco-responsables



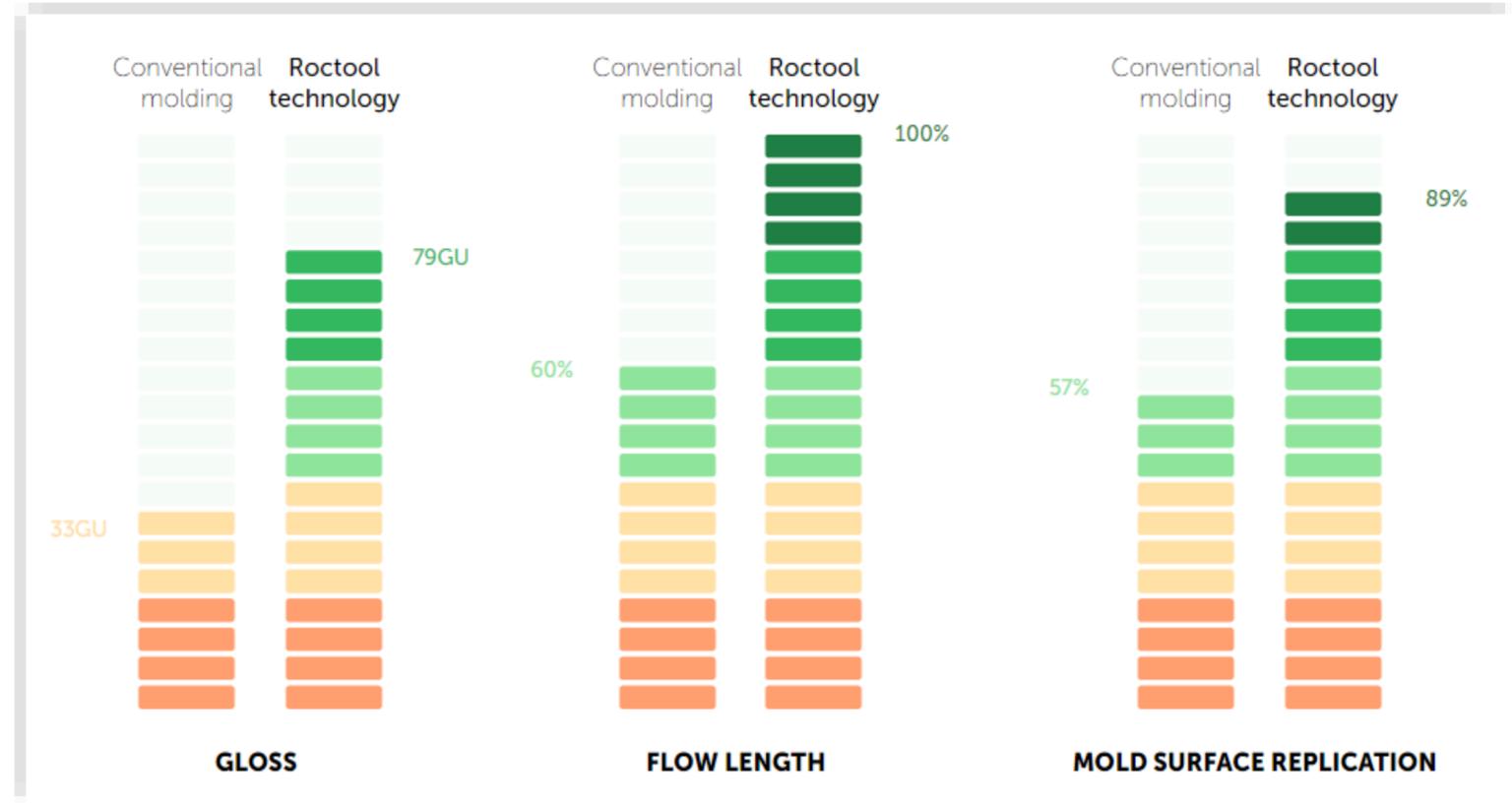
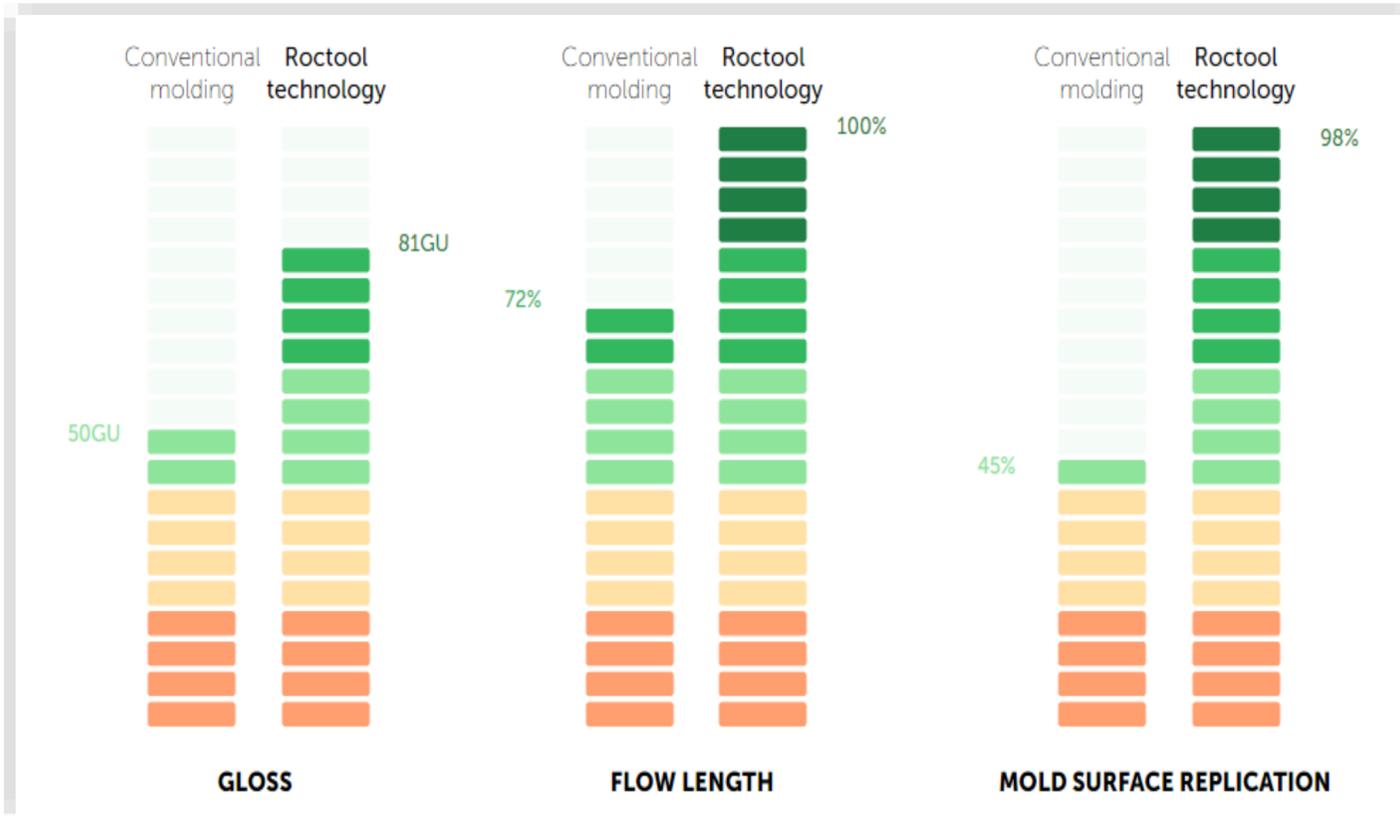
Eco-responsabilité

- \ 72 essais matière recyclées moulées dans notre laboratoire d'essais
- \ Equipe interne dédiée
- \ Etude réduction CO2

- \ Webinaires sur l'éco-responsabilité
- \ Moule de démonstration
- \ Page web dédiée

ABS PCR

PP PCR



Quelques exemples de matières recyclées et bio-sourcées



Sans Roctool



Avec Roctool

100% PCR PC/ABS



Sans Roctool

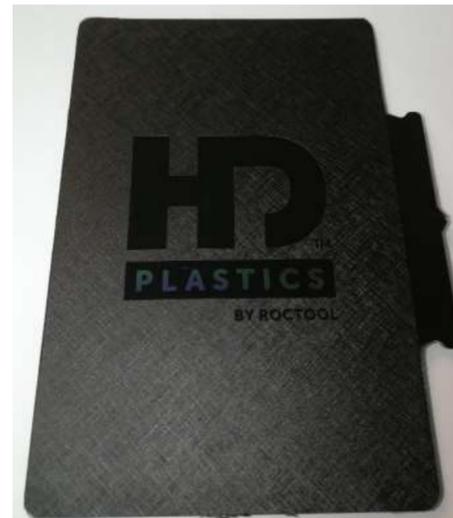


Avec Roctool

100% PCR ABS



Sans Roctool



Avec Roctool

100% PCR PP



Sans Roctool



Avec Roctool

100% BIO SOURCEE

Résines PET recyclées sublimées par Roctool

MOULAGE CONVENTIONNEL



Défauts d'aspect

Qualité de surface insuffisante avec trop de brillance

AVEC TECHNOLOGIE ROCTOOL



0 défaut

Soft touch (touché agréable)

Effet mat et satin

100% PCR PET

Même le caoutchouc recyclé...

MOULAGE CONVENTIONNEL



Qualité de surface inacceptable

AVEC TECHNOLOGIE ROCTOOL



Très bonne qualité de surface
Revalorisation de la matière réussie

PP + CAOUTCHOUC RECYCLE

Réduction émissions CO2 – Flacon (1/2)

Procédé IBM / ISBM avec Roctool

- \ Excellente réplique des textures avec l'effet *frost* obtenu directement avec le moulage
- \ Possibilité de travailler le niveau de texture et atteindre la qualité peinture

Comparaison de deux configurations de procédé injection soufflage

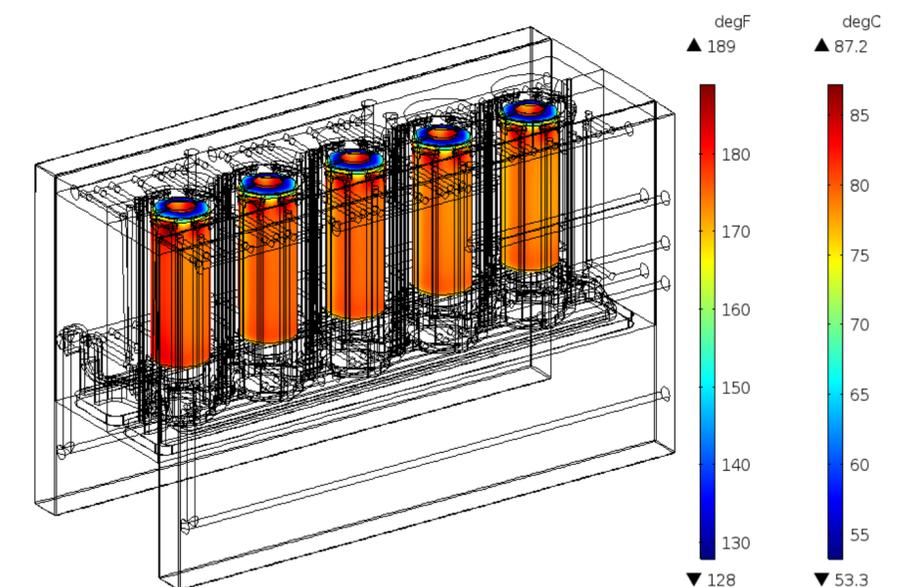
- \ Procédé conventionnel avec température moule à 30°C + décoration spray

VS

- \ Procédé Roctool 140°C

- \ Résine PET
- \ Pas de peinture
- \ Réduction CO2

- \ Temps de cycle rapide
- \ Qualité optimisée: meilleure définition pour le logo



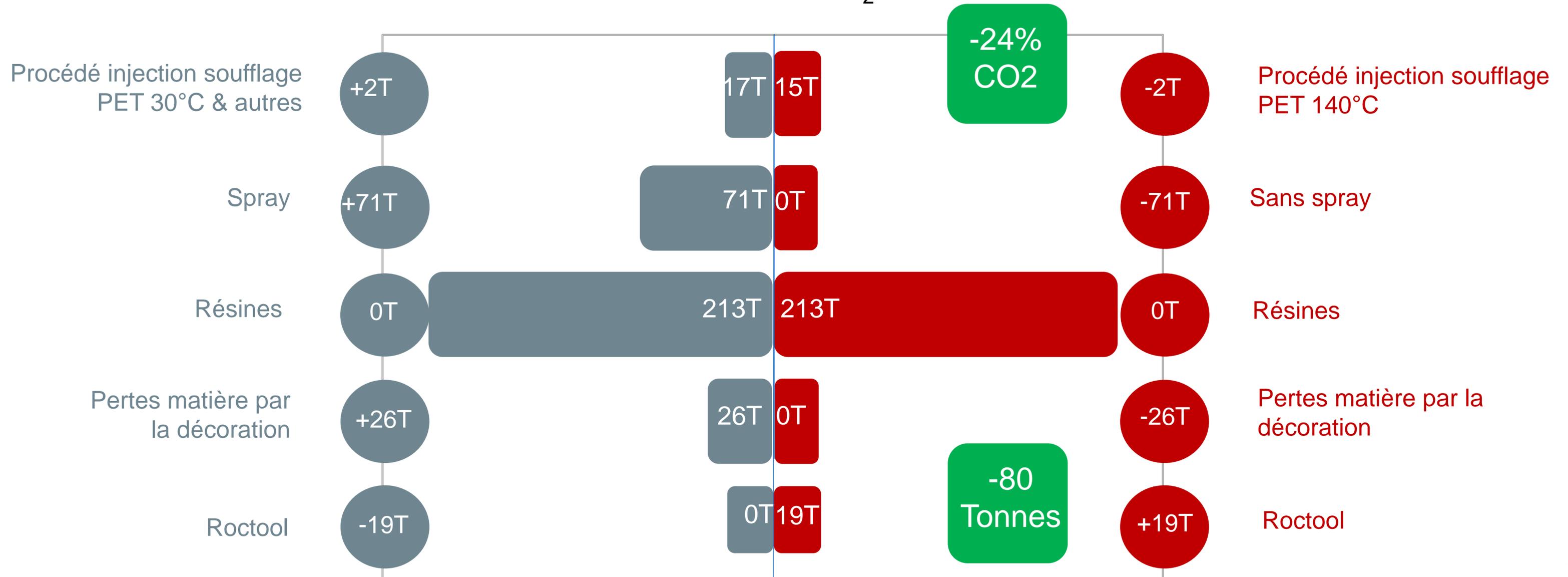
Réduction émissions CO2 – Flacon (2/2)

PET avec moulage conventionnel + spray

VS

PET avec **ROCTOOL**
MOLDING MATTERS.

Réduction émissions CO₂ en tonnes



Etude réalisée sur 2 millions de pièces



Réduction émissions CO2 – BOX (1/2)

Comparaison de deux configurations de procédé injection

- \ Procédé conventionnel avec température moule à 30°C + décoration (primer layer + peinture + vernis)

VS

- \ Procédé Roctool 140°C avec matière recyclée



Configuration moulage

- \ Procédé injection plastique en Europe
- \ Moule Box 2 cavités
- \ 1 million des pièces
- \ Analyse interne standard et équipement Roctool
- \ Base IMPACTS® site de l'ADEME
- \ Retours clients et partenaires

Réduction émissions CO2 – BOX (2/2)

ABS normal avec **moulage conventionnel** + peinture

VS

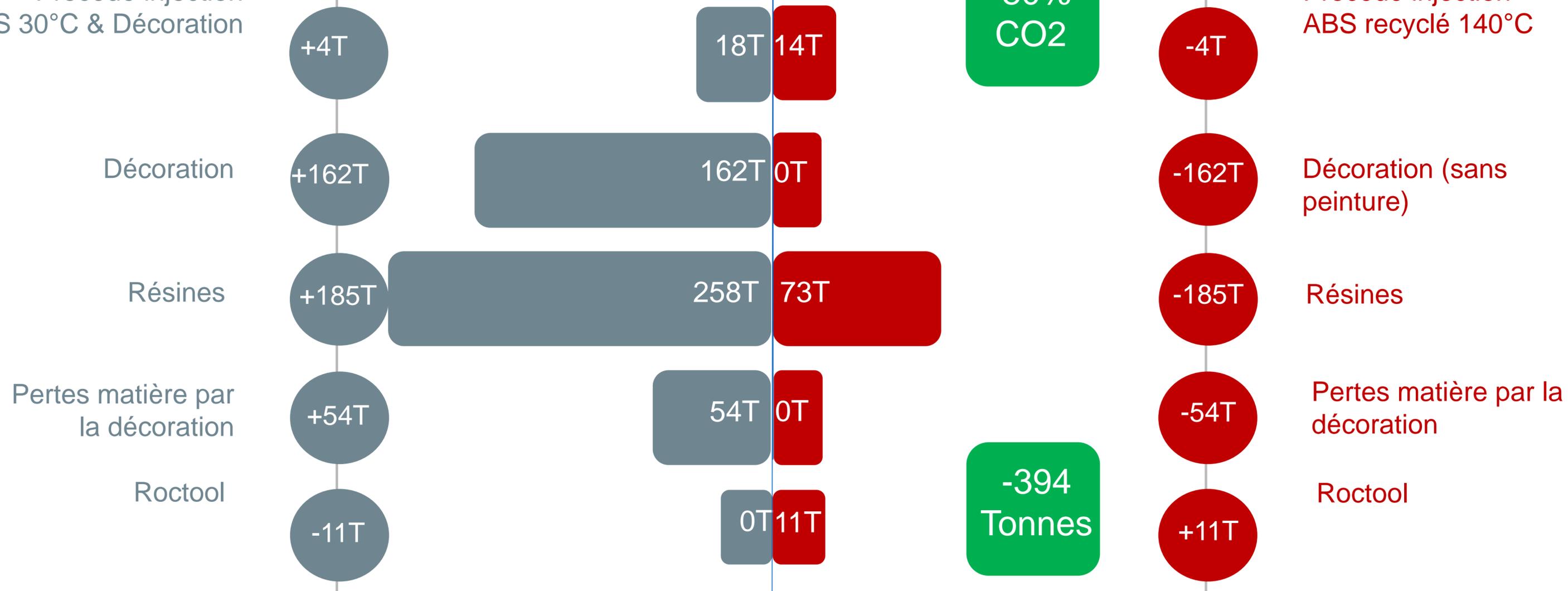
ABS recyclé avec

ROCTOOL
MOLDING MATTERS.

Réduction émissions CO₂ en tonnes

Procédé injection ABS 30°C & Décoration

Procédé injection ABS recyclé 140°C



Etude réalisée sur plus d'1 million de pièces sur un moule 2 cavités





ROCTOOL

MOLDING MATTERS.