

2024年9月20日

各位

会社名 環境のミカタ株式会社
代表者名 代表取締役社長 渡辺 和良
(コード: 9224 TOKYO PRO Market)
問合せ先 取締役経営企画部長 田中 健吾
電話番号 054-622-1130

(訂正)「固定資産の取得(新工場の建設)及び借入に関するお知らせ」の一部訂正について

当社が2024年9月17日に公表いたしました「固定資産の取得(新工場の建設)及び借入に関するお知らせ」について、その内容の一部に訂正すべき事項がありましたので、下記のとおりお知らせします。

なお、訂正箇所には下線を付しております。

記

1. 取得の理由

(訂正前)

(前略)

当社グループは「価値のないものから価値を生み出す」を事業ミッションとして掲げており、その実現のため高度選別施設の導入と製鋼副資材の製造を行うことで、混合廃棄物リサイクル率を70%から90%以上へ向上させることを目指します。従来、混合廃棄物は埋立廃棄物として最終処分場に回っていましたが、高度選別施設の導入により選別精度が著しく向上し、さらに併設を予定している製鋼副資材製造施設の活用により幅広い廃棄物のリサイクルが可能となり、最終処分量を削減することが可能となります。

(後略)

(訂正後)

(前略)

当社グループは「価値のないものから価値を生み出す」を事業ミッションとして掲げており、その実現のため破砕高度選別施設の導入と製鋼副資材の製造を行うことで、混合廃棄物リサイクル率を70%から90%以上へ向上させることを目指します。従来、混合廃棄物は埋立廃棄物として最終処分場に回っていましたが、破砕高度選別施設の導入により選別精度が著しく向上し、さらに併設を予定している破砕・製鋼副資材製造施設の活用により幅広い廃棄物のリサイクルが可能となり、最終処分量を削減することが可能となります。

(後略)

2. 取得資産の内容

(訂正前)

(前略)

(4) 施設の種類	<u>高度選別施設及び製鋼副資材製造施設</u>	
(5) 施設規模(計画)	・工場施工床面積	4410.99 m ²
	・ <u>高度選別設備</u>	244.8t/日(24h)
	・ <u>製鋼副資材製造設備</u>	240.0t/日(24h)

(後略)

(訂正後)

(前略)

(4) 施設の種類	<u>破砕高度選別施設及び破砕・製鋼副資材製造施設</u>	
(5) 施設規模(計画)	・工場施工床面積	4410.99 m ²
	・ <u>破砕(高度選別設備)</u>	244.8t/日(24h)
	・ <u>破砕(製鋼副資材製造設備)</u>	240.0t/日(24h)

(後略)

以上